

gate und die Stahl-Kalibrierwalze durch eine Messerwelle und gummierte Walzenaggregate mit unterschiedlichen Shore-Härten erweitert. Diese Aggregate sind auch in der MFA 6-Baureihe des Herstellers verfügbar und machen diese damit zu einer interessanten Maschine für die Massivholzbearbeitung. Die Messerwelle wird von einem 22 kW starken Motor angetrieben und ermöglicht einen Materialabbau von bis zu vier Millimetern – auch bei hohen Vorschubgeschwin-

digkeiten. Das Werkzeug ist mit Wendeplatten ausgestattet, die nach Verschleiß ausgetauscht werden können. Ein besonderes Highlight bildet dabei die Lagerung der Welle, die nach dem bewährten Heesemann-Prinzip aufgebaut ist: Der Walzenkörper kann mit wenigen Handgriffen demontiert und auf einen dazu passenden Wagen gelagert werden. Dadurch ist ein Austausch der Walze oder der Tausch der Messer denkbar einfach. In Kombination mit einer nachfolgenden Stahl-

oder gummierten Walze und einem Längsschleifaggregat mit CSD-Druckbalken-System können auf Basis der MFA 6-Kalibriermaschinen für hohen Materialabtrag und für hochwertige Endqualität geliefert werden. Die ebenfalls bekannte LSM 8 S, eine Schleifmaschine für hochgenaue Kalibrierarbeiten – auch bei sehr hohen Vorschubgeschwindigkeiten –, kann ebenfalls mit diesen Aggregaten ausgestattet werden.

Erstmals präsentiert Heesemann in Hannover eine

Bürstenmaschine, die mit bis zu vier unterschiedlichen Bürstenkörpern ausgerüstet werden kann. Eine Winkelverstellung der Bürsten ist im Maschinenkonzept integriert. Bei der Nachbearbeitung von membrangepressten Bauteilen und für verschiedene Sonderanwendungen bietet sich für diese Maschine ein breites Einsatzfeld.

Bildnachweis: Heesemann

HOB-Kennziffer.....214

## Industrie-Schleifmaschine neu konfiguriert

Für den industriellen Einsatz präsentierte Tagliabue zur Ligna+ die neue Flächenschleifmaschine EuroSander. Die modular aufgebaute Maschine wurde unter modernen und zukunftsorientierten Gesichtspunkten konzipiert und bezüglich konventionellen Bauweisen im Detail verbessert. Sie weist unter anderen Merkmalen eine induktive, dadurch wartungsfreie Werkstückfeinabastung für selektive Gliederdruckbalken, eine, wie schon erwähnt, modulare Bauweise in modernem Industriedesign für beliebige Anordnung der Kalibrier- und Schleifaggregate und eine kompakte, Platz sparende Maschinenkonstruktion mit integrierten Querschleifaggregaten für den Kreuzschliff auf. Die grafisch unterstützte Maschinensteuerungen, mit und ohne Touch Screen-Bedienung, Poly-V-Antrieb der Aggregate mit verschleißfreien, selbst bremsenden Antriebsmotoren, Linearführungen und die spielfreie Höhenverstellung über Kugelumlaufspindeln ergänzen die Merkmalliste. Außerdem ist die Maschine



leicht zugänglich, sie ist pflegefreundlich in ihrer Bauweise und hat innen angeordnete Peripherieaggregate. Im Standard werden die Maschinen mit beliebiger Anordnung der Aggregate in den Arbeitsbreiten 1350 mm und 1700 mm angeboten.

Speziell die Arbeitsbreite 1700 mm, so der italienische Hersteller, wird immer mehr im Objektmöbelbereich eingesetzt, um eine Standardisierung unterschiedlicher Oberflächenmaterialien für eine zu fertigende Breite von 1500 mm zu ermöglichen. Diese Arbeitsbreite wird sich auch für die Oberflächenapplikation

durchsetzen, da sich dieses rationelle Breitenmaß für eine bessere Ausnutzung der Spritzmaschinen und der Trockner für Wasserlacke eignet. Verbessert wurden wohl auch die selektiven Segmentschleifschuhe, die in den üblichen Rasterbreiten von 16 und 32 mm angeboten werden. Über die computergesteuerte Druckregelung wird der Anpressdruck im Schleifprogramm voreingestellt, so dass die selektierten Segmente – über den vom Hersteller entwickelten pneumatischen Gliederdruckbalken – homogene und sauber ausgeschliffene Oberflächen erzeugen. Für die exakten Einsatzzeiten

werden die Datenmengen über Lichtleitkabel von der Werkstückfeinabastung über die Zentraleinheit zu den Schleifaggregaten transportiert. Dieses Feature ist vor allem dann wichtig, wenn toleranzgeprägte Werkstücke mit unterschiedlichen Konturen und freien Geometrien verarbeitet werden.

Für die Bedienung der Maschine kann der Anwender zwischen drei Maschinensteuerungen wählen. Die Steuerungen verfügen alle über einen Speicher für 200 Arbeitsprogramme und werden mit Touch Screen oder mit thermoformiertem Keyboard angeboten. Zur Verfügung stehen außerdem Glätt-, Strukturier-, Schleif- oder einfache Reinigungsbürsten, wofür sich auch hier eine platzsparende, übersichtliche und leicht zugängliche Bauweise in der Maschinenkonstruktion durchsetzen wird.

Für die Technik- und Rationalisierungsfreie hat Tagliabue ein neues Bandverschluss- und Auflagesystem entwickelt, das sich beim Bandwechsel öffnet (QuickFit) und schließt (QuickLock).

Bildnachweis: Tagliabue

HOB-Kennziffer.....215